

酒



記念講演
『日本人の心と文化がお酒の美味しさを造る』
講師 セラ・マリ・カミングス氏
勝谷 誠彦氏

酒づくりをテーマに
全国から人々が集まった
平成12年10月14日(土)、「第6回全
国酒づくりまちづくりサミット・イ
ン・但馬」が香住町で開催されまし
た。記念講演は『日本人の心と文化
がお酒の美味しさを造る』をテーマ
に、長野県小布施町にある榎一市村

3つのグループに分かれておこなわれた分科会



酒造場をプ
ロデュースし
立ち直らせ
たセラ・マ
リ・カミング
スさんと、地
酒に造けい
の深いコラム
ニスト勝谷誠

- 彦さんとの対談がおこなわれ
ました。日本酒の素晴らしさ
の再確認やさまざまな提言が
なされました。
- 分科会では、3つのグループ
に分かれ、それぞれのテーマに
そつて話し合い、活発な意見交
換がおこなわれました。
- ① 第1分科会「交流」
酒…大交流時代
 - ② 第2分科会「酒」
酒…あらゆるこだわり、
21世紀の酒づくり
 - ③ 第3分科会「地域」
但馬のこだわり、
酒と食と自然

造

酒造りはまちづくり
うまい水・うまい米
日本の伝統技術を守る



大阪駅を出発する地酒列車「ひょうご地酒紀行」

また、地酒列車「ひょうご地酒紀
行」が大阪駅から香住駅の間を約70
人の乗客を乗せて走りました。地酒
列車には兵庫の地酒(兵庫五国酒蔵
之会提供)として5銘柄、但馬の地酒
(北兵庫酒造組合提供)8銘柄の日本
酒が用意され、ゆったりと飲み比べを
楽しみました。特産である紅ズワイ
ガニや赤イカの刺身、黒豆の枝豆、松
茸弁当、二十世紀梨なども配られ、
地元の産物を肴に日本酒ともども地
域の味も堪能しました。

島根県松江市で開催されます。

- ・第1回 富山県福光町
- ・第2回 鳥取県智頭町
- ・第3回 秋田県南外村
- ・第4回 石川県珠洲市
- ・第5回 新潟県三島町
- ・第6回 兵庫県香住町
- ・第7回 島根県松江市

酒蔵トラストなど様々な 取り組みが行われている

酒づくりを取り巻く環境は急激な
変化を見せ、杜氏・蔵人の高齢化・減
少化、季節労働形態の崩壊、消費者
の趣向の変化など、全国の酒蔵がひ
とつふたつとなくなっていく危機的状
態に陥っていました。そのような時代
背景の中、昭和61年、富山県西福光
町の成政酒造(株)は「酒蔵トラスト」
(有志の会員がお金を出し合って、そ
の基金をもとに、ある酒蔵に日本酒
を造ってもらうシステム)第1号とし
て成功しました。思うように酒が売
れないという悩みを抱えていた成政



長野県小布施町にある榎一市村酒造場



酒造(株)でしたが、町をあげて取り
組んだこのシステムのおかげで活気づ
き、経営も安定しました。これをきつ
かけに「酒蔵トラスト」は全国に広が
り、平成8年時点では全国で80カ所
程度あるといわれています。

そして、「酒蔵トラスト」10周年を
記念して、全国酒蔵サミットが福光
町で開催され、それ以後毎年続いて
います。第2回からは地酒列車を走
らせる試みが始まり、今ではサミット
から独立しイベントとして開催され
るようになりました。全国各地から
参加者が集まり、地元のおいしい肴
をつまみながら酒を楽しむ列車の旅
が全国に広がっています。

り

は

蔵元は地域の文化 地酒を絶やしてはならぬ

このように酒蔵を核としたまちづくりができなにかと、さまざまな動きが全国で起こっています。酒蔵の役割は単に日本酒を造り出す製造場だけではありません。酒は豊かで良質な水と米によって造られます。それは環境と深い関わりを持ち、自然と大地に育かれた恵みによって成し得るのです。

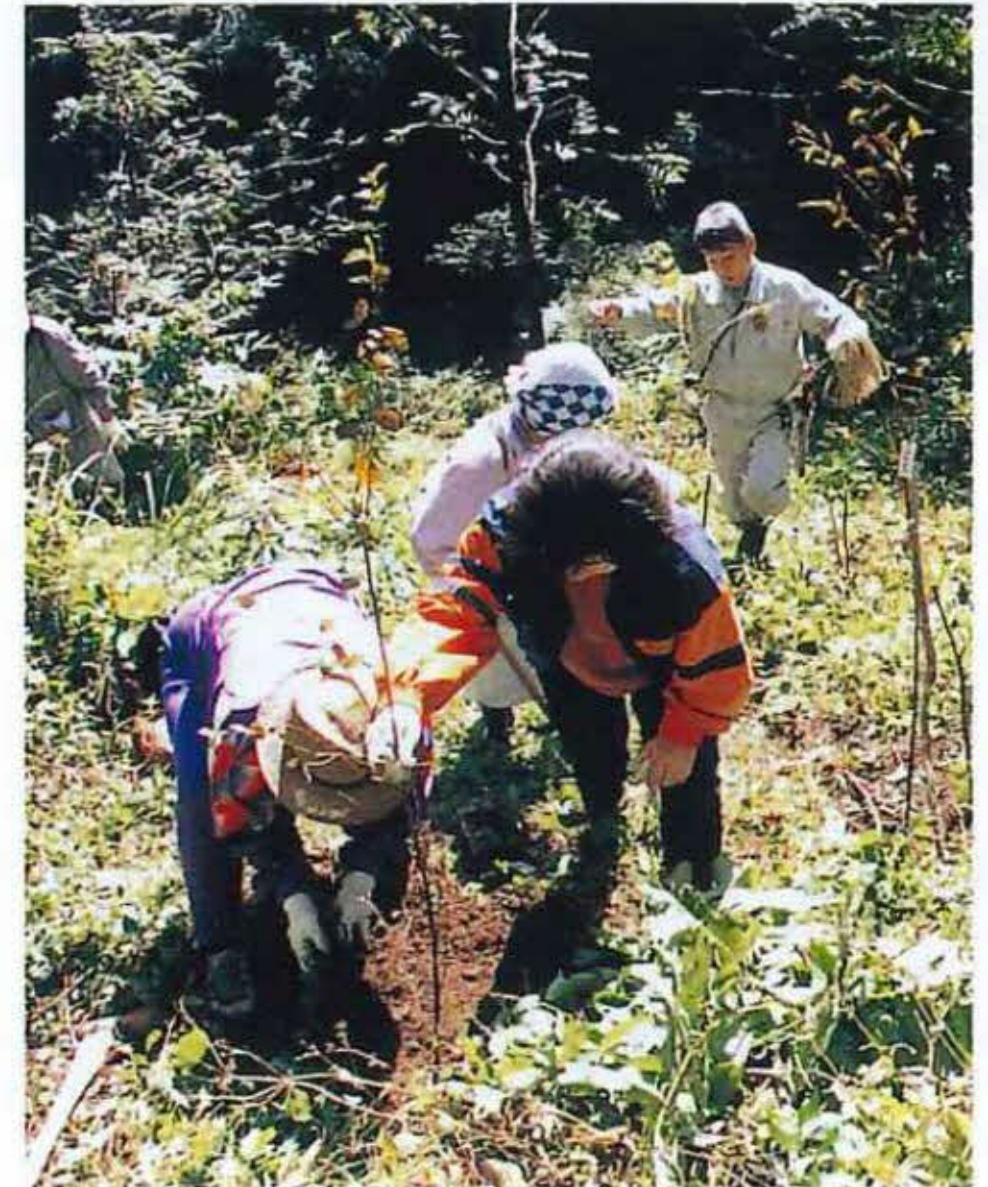
環



境

第

- サミットで出された全国の地酒一覧表
- ・豊盃 ねぶた絵/三浦酒造(青森県弘前市)
 - ・出羽鶴 純米吟醸 吟一本/秋田清酒(株)(秋田県仙北町)
 - ・出羽鶴 純米 ひやおろし/秋田清酒(株)(秋田県仙北町)
 - ・自然米酒 和田 松倉/秋田清酒(株)(秋田県仙北町)
 - ・純米吟醸 雪の茅舎/(株)斎彌酒造店(秋田県本荘市)
 - ・大吟醸 一醉夢/東北銘醸(株)(山形県酒田市)
 - ・純米大吟醸 上喜元/酒田酒造(株)(山形県酒田市)
 - ・純米吟醸 さかた節 上喜元/酒田酒造(株)(山形県酒田市)
 - ・手造り大吟醸 上喜元/酒田酒造(株)(山形県酒田市)
 - ・純米吟醸 和創良酒 旬の酒/河忠酒造(株)(新潟県三島町)
 - ・純米吟醸 和創良酒 はしりの酒/河忠酒造(株)(新潟県三島町)
 - ・純米吟醸 和創良酒 なごりの酒/河忠酒造(株)(新潟県三島町)
 - ・大吟醸 なりまさ/成政酒造(株)(富山県福光町)
 - ・大吟醸 中汲み囲い 瑞秀/(株)福光屋(石川県金沢市)
 - ・純米大吟醸 五十日/(株)一本義久保本店(福井県勝山市)
 - ・大吟醸 花垣/(有)南部酒造場(福井県大野市)
 - ・純米吟醸 花垣/(有)南部酒造場(福井県大野市)
 - ・純米酒 米しづく/(有)南部酒造場(福井県大野市)
 - ・大吟醸 衛/三宅彦右衛門酒造(有)(福井県美浜町)
 - ・純米酒 若狭湾/三宅彦右衛門酒造(有)(福井県美浜町)
 - ・大吟醸 琵琶の長寿 吟醸り/池本酒造(有)(滋賀県今津町)
 - ・純米大吟醸 琵琶の長寿 吟醸り/池本酒造(有)(滋賀県今津町)
 - ・琵琶の長寿 愛しぼり/池本酒造(有)(滋賀県今津町)
 - ・特別純米酒 滴翠 諏訪泉/諏訪酒造(株)(鳥取県智頭町)
 - ・特別純米酒 しげの酒 うまいがな/梅津酒造(有)(鳥取県大栄町)
 - ・純米吟醸 福寿/(株)神戸酒心館(兵庫県神戸市)
 - ・大吟醸 龍力米のささやき/(株)本田商店(兵庫県姫路市)
 - ・純米吟醸 都美人せきれいの里/都美人酒造(株)(兵庫県三原町)
 - ・純米吟醸 小鼓/(株)西山酒造場(兵庫県市島町)
 - ・吟醸純米酒 香住鶴/香住酒造(有)(兵庫県香住町)
 - ・純米吟醸 但馬/此の友酒造(株)(兵庫県山東町)
 - ・純米酒 竹泉/田治米(合名)(兵庫県山東町)
 - ・上撰 吉野/八鹿酒造(有)(兵庫県八鹿町)
 - ・特選 山陰美人 長寿の里/養父郡酒造(有)(兵庫県八鹿町)
 - ・山陰美人 純米酒/養父郡酒造(有)(兵庫県八鹿町)
 - ・大吟醸 翔鶴/但馬酒造(有)(兵庫県豊岡市)
 - ・上撰原酒 楽々鶴/出石酒造(有)(兵庫県出石町)
 - ・純米吟醸酒 関のみやび/銀海酒造(有)(兵庫県関宮町)



ふるさと香住塾の皆さんは山に広葉樹林を植えています

香住町で開催されたサミットも、「木を植えて魚を殖やす」活動をおこなっている『ふるさと香住塾』の皆さんが中心となって運営に参加しました。

た。酒蔵を大事にすることは、環境をも大切にすることであると考えるからです。酒蔵が元気でおいしい酒を造っている町は、町自身も元気で健康である証ともいえるのです。酒蔵を守っていくことは、自分たちの町や文化を守っていくことではないでしょうか。



うまい酒をつくり出すきれいな川・矢田川



参加者に配られた酒の仕込水。一口飲んでみんなうまいと声をあげた。



日本酒は世界に誇る伝統技術。美しい水とおいしい米からつくられます。

● 全国酒づくりまちづくりサミット・イン・但馬
香住町ふるさと振興課

〒669-6592 兵庫県城崎郡香住町香住1595の3 TEL0796(36)1111 FAX0796(36)3809